FUELS | LUBES | ENERGY

Das Fachmagazin des Energiehandels

Die aktuelle Herstellerübersicht

Einsatz flüssiger Brennstoffe
Regelungen für die Zukunft

GREEN FUELS READY

Update Oktober 2026

Sonderdruck

Impressum

FUELS | LUBES | ENERGY, Sonderdruck

Verlag
UNITI Services GmbH
Jägerstraße 6, 10117 Berlin
Telefon: 030-755414540,
Telefax: 030-755414550
E-Mail: info@uniti.de
www.uniti.de

Geschäftsführung
Elmar Kühn

Chefredakteur
Hans-Henning Manz (v.i.S.d.P.)
Telefon: 0341-60050489,
E-Mail: manz@uniti.de

Layout und Grafik
Stefan Thümmel

Grafik: Domingo – stock.adobe.com (Cover und Rückseite), UNITI Services GmbH (Cover)

Druck
Möller Pro Media GmbH, Ahrensfelde

Haftungsausschluss
Diese Zusammenstellung gibt die an UNITI Services GmbH übermittelten Angaben der gelisteten Unternehmen wieder. Sie wurden mit größtmöglicher Sorgfalt tabellarisch zusammengestellt und geben den aktuellen Stand zum genannten Ausgabedatum wieder. **Die Übersicht ersetzt keinesfalls Produktunterlagen und Produktinformationen der Hersteller.** UNITI Services GmbH übernimmt keine Haftung für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der bereitgestellten Angaben, auch nicht für etwaige Druckfehler. Beachten Sie bitte auch die Anmerkung am Ende der tabellarischen Übersicht.

Stand: Oktober 2026

Auf die Zukunft ausgerichtet

Vor allem als Bestandteil von Hybridsystemen können Heizkessel für flüssige Brennstoffe künftig eine wichtige Rolle spielen. Betrieben mit erneuerbar hergestellten Flüssigbrennstoffen sind sie eine flexible und effiziente Zukunftsoption, mit der die Klimaschutzanforderungen erfüllt werden können. Die Hersteller-Übersicht zeigt als aktuelle Momentaufnahme, inwieweit Technik für den Einsatz innovativer Flüssigbrennstoffe bereits verfügbar ist.

Bis 2045 will Deutschland klimaneutral sein. Aktuell haben – einschließlich der bisherigen Fernwärmeerzeugung – fossile Energieträger einen Anteil von rund 80 Prozent im Gebäudebestand. Dafür muss in nur knapp zwei Jahrzehnten eine nachhaltige, erneuerbare Alternative aufgebaut werden.

Allein dieser Fakt verdeutlicht, wie gigantisch die Aufgabe ist. Hinzu kommt: In den kommenden 19 Jahren muss im Wärmemarkt mehr an Emissionen reduziert werden, als es in den 36 Jahren seit 1990 geschafft wurde. Die Wärmeerzeugung im Gebäude erlebt daher eine grundlegende und vergleichsweise schnelle Veränderung. Auch fossiles Erdgas wird künftig nicht mehr durch das bisherige, weitverzweigte Netz fließen. Wasserstoff dürfte dann eher reduzierter zu Heizzwecken verwendet werden. Nah- und Fernwärme lassen sich nur bei entsprechender Anschlussdichte wirtschaftlich darstellen. Und Strom allein wird es nicht richten können. Überdies ist jedes Haus anders und die Bewohner haben unterschiedliche Vorstellungen von einem gemütlichen Heim. Es gibt also viele Fragen zu klären, wenn es darum geht, wie künftig die eigenen vier Wände beheizt werden.

Das Gebäudemodernisierungsgesetz (GModG) bietet einen technologieoffenen Rahmen für die energetische Sanierung im Heizungskeller. Gerade für Bestandsgebäude in ländlichen Regionen können Hybridsysteme eine flexible, effiziente und sichere Lösung sein, mit der die im GModG festgelegten Pflichten zum Einsatz erneuerbarer Energien erfüllt werden. So können beispielsweise ein mit flüssigen Brennstoffen betriebener Brennwertkessel und eine Wärmepumpe gemeinsam eine optimale, bedarfsgerechte und wirtschaftliche Wärmeversorgung auch an kalten Wintertagen sicherstellen. Wird der Kessel perspektivisch mit nachhaltigen, erneuerbar hergestellten Fuels (i. S. v. „Bioöl“ oder „Grünheizöl“ gem. GModG), betrieben, sind alle Vorteile flüssiger Energieträger weiter nutzbar. Diese mitunter auch als „Green-Fuels“ bezeichneten Flüssigbrennstoffe benötigen kein Leitungsnetz, verfügen über eine hohe Energiedichte und bieten somit eine sichere Energiereserve. Je nach Bedarf und gesetzlichen Anforderungen können „Green Fuels“ dem klassischen Heizöl brennstoffseitig problemlos beigemischt werden.

Wichtig aber ist: Wer heute in ein Heizungssystem investiert und damit in eine Technik, die in der Regel auch nach 2045 noch genutzt werden soll, will wissen, ob „Green-Fuels“ damit sicher verwendet werden können.

Die nachstehende Übersicht ist als eine Entscheidungshilfe für Endkunden gedacht, die in den kommenden Jahren ihre Heizanlage erneuern und dabei nicht auf die speziellen Vorzüge von flüssigen Brennstoffen verzichten möchten.

GREEN FUELS READY

Nach Herstellerangaben ist die Technik geeignet für den Einsatz von leichten Heizölen gem. DIN 51603-1 (November 2024) und DIN 51603-6 (Mai 2025) zwecks Erfüllbarkeit der Anforderungen an den zunehmenden Einsatz von „Bioöl“ gem. § 3 Abs. 1 Nr. 4a und „Grünheizöl“ gem. § 42a GModG bis zu 100 Prozent (GModG in der Fassung vom 28. Juli 2026, BGBl. Jg. 2026, Teil I, Nr. 226).

Im Internet immer aktuell

Die Übersicht finden Sie auch im Internet, wo sie je nach technischer Entwicklung bei den Anbietern möglichst aktuell gehalten wird. Damit bleiben die Angaben zu den Geräten, Tanks und Armaturen immer auf dem neuesten Stand zum jeweiligen Ausgabedatum.

Hier findet sich auch aktuelles Informationsmaterial zum Gebäudemodernisierungsgesetz. Nutzen Sie dazu den Link direkt am Ende der Umfrage.

Die Übersicht finden Sie auch unter www.fuels-lubes-energy.de/green-fuels

HERSTELLERÜBERSICHT

Hersteller	Produkt	Typ	Heizöl EL schwefelarm nach DIN 51603-1	Bioheizöl (FAME)		Paraffinische Brennstoffe		Anmerkungen
				Heizöl EL B nach DIN 51603-6 mit Beimischung FAME entsprechend Herstellerangaben	Heizöl EL B nach DIN 51603-6 mit Beimischung FAME bis 100 % entsprechend Herstellerangaben	100 % paraffinisches Heizöl nach DIN/TS 51603-8 (z. B. HVO)	Heizöl EL A X schwefelarm nach DIN 51603-1 mit Beimischungen von z. B. HVO bis 100 %	
Heizkessel								
August Brötje GmbH	Öl-Brennwertkessel	Baureihe BOB	●	20 %			bis 60 %	
		Nachrüstsatz zu BOB	●	20 %		●	bis 100 %	
Bosch Thermotechnik GmbH	Öl-/Gas-Brennwertkessel	Olio Condens 8800i F	●	max. 20 %		●	100 %	hybridfähig mit Regelungsfunktion OptiEnergy
Bosch Thermotechnik GmbH Buderus Deutschland	Öl-Brennwertkessel	Logano plus GB125	●	max. 30 %		●	bis 100 %	
		Logano plus KB195i(T)	●	max. 20 %		●	bis 100 %	
		Logano plus SB325/625/745	●	max. 20 %		●	bis 100 %	
ELCO GmbH	Öl-Brennwertkessel	STRATON ST 18	●	bis 30 %		●	●	Hybrid ready
		STRATON ST 21	●	bis 30 %		●	●	Hybrid ready
		STRATON ST 24	●	bis 30 %		●	●	Hybrid ready
Hoval GmbH	Öl-Brennwertkessel	UltraOil® 16 (16 kW)	●	bis 15 %		●	●	Hybrid ready
		UltraOil® 20 (20 kW)	●	bis 15 %		●	●	Hybrid ready
		UltraOil® 25 (25 kW)	●	bis 15 %		●	●	Hybrid ready
		UltraOil® 35 (35 kW)	●	bis 15 %		●	●	Hybrid ready
		UltraOil® 50 (50 kW)	●	bis 15 %		●	●	Hybrid ready
		UltraOil® 65 (65 kW)	●	bis 15 %		●	●	Hybrid ready
		UltraOil® 80 (80 kW)	●	bis 15 %		●	●	Hybrid ready
		UltraOil® 110 (110 kW)	●	bis 15 %		●	●	Hybrid ready
		UltraOil® 130 (130 kW)	●	bis 15 %		●	●	Hybrid ready
		UltraOil® 160 (160 kW)	●	bis 15 %		●	●	Hybrid ready
		UltraOil® 200 (200 kW)	●	bis 15 %		●	●	Hybrid ready
		UltraOil® 250 (250 kW)	●	bis 15 %		●	●	Hybrid ready
		UltraOil® 300 (300 kW)	●	bis 15 %		●	●	Hybrid ready
		UltraOil® 320D (300 kW)	●	bis 15 %		●	●	Hybrid ready
		UltraOil® 400D (400 kW)	●	bis 15 %		●	●	Hybrid ready
		UltraOil® 500D (500 kW)	●	bis 15 %		●	●	Hybrid ready
		UltraOil® 600D (600 kW)	●	bis 15 %		●	●	Hybrid ready

Brötje-Ölheizung: BOB 20 – 40 kW

Bosch Thermotechnik GmbH: Olio Condens 8800i F

Buderus Deutschland: Logano plus KB195i(T)

ELCO GmbH: STRATON ST

Hoval GmbH: UltraOil® 320D

Hoval GmbH: UltraOil®

HERSTELLERÜBERSICHT

				Bioheizöl (FAME)		Paraffinische Brennstoffe		Anmerkungen
Hersteller	**Produkt**	**Typ**	**Heizöl EL schwefelarm nach DIN 51603-1**	**Heizöl EL B nach DIN 51603-6 mit Beimischung FAME entsprechend Herstellerangaben**	**Heizöl EL B nach DIN 51603-6 mit Beimischung FAME bis 100 % entsprechend Herstellerangaben**	**100 % paraffinisches Heizöl nach DIN/TS 51603-8 (z. B. HVO)**	**Heizöl EL A X schwefelarm nach DIN 51603-1 mit Beimischungen von z. B. HVO bis 100 %**	
Intercal Wärmetechnik GmbH & Co. KG	Brennwertkessel für Öl-Brenner mit Gebläse	ECOHEAT Plus Öl 15	●	bis 10 %		●	●	Hybrid-ready – mit MHG-Wärmepumpe
		ECOHEAT Plus Öl 20	●	bis 10 %		●	●	
		ECOHEAT Plus Öl 25	●	bis 10 %		●	●	
		ECOHEAT Plus Öl 30	●	bis 10 %		●	●	
		ECOHEAT Plus Öl 40	●	bis 10 %		●	●	
Intercal Wärmetechnik GmbH & Co. KG	Brennwertkessel für Öl-Brenner mit Gebläse	RATIOLINE Plus Öl 15	●	bis 10 %		●	●	Hybrid-ready – mit MHG-Wärmepumpe
		RATIOLINE Plus Öl 20	●	bis 10 %		●	●	
MHG Heiztechnik GmbH	Brennwertkessel für Öl-Brenner mit Gebläse	ecoDUO 16	●	bis 10 %		●	●	Hybrid-ready – mit MHG-Wärmepumpe
		ecoDUO 20	●	bis 10 %		●	●	
		ecoDUO 25	●	bis 10 %		●	●	
		ecoDUO 16i	●	bis 10 %		●	●	
		ecoDUO 20i	●	bis 10 %		●	●	
MHG Heiztechnik GmbH	Brennwertkessel für Öl-Brenner mit Gebläse	ecoOEL Pro 30	●	bis 10 %		●	●	Hybrid-ready – mit MHG-Wärmepumpe
		ecoOEL Pro 37	●	bis 10 %		●	●	
Remeha GmbH	„Bodenstehender Öl-Brennwertkessel“	Calora Tower Ace Öl	●	bis 30 %		●	bis 60 %	
Solvis GmbH	SolvisMax Öl	zweistufig						Nachrüstung zur Hybridheizung Wärmepumpe + Öl ist vorbereitet.
		10/17 kW	●	bis 10 %		Freigabe ist geplant	bis 30 %	
		14/23 kW	●	bis 10 %		Freigabe ist geplant	bis 30 %	
		20/28 kW	●	bis 10 %		Freigabe ist geplant	bis 30 %	
	SolvisBen Öl	zweistufig						Nachrüstung zur Hybridheizung Wärmepumpe + Öl ist vorbereitet.
		10/17 kW	●	bis 10 %		Freigabe ist geplant	bis 30 %	
		14/23 kW	●	bis 10 %		Freigabe ist geplant	bis 30 %	

Intercal ECO HEAT Plus Öl (Basis-Medium-Premium)

Intercal RATIOLINE Plus Öl

MHG ecoDUO, ecoOEL Pro

Remeha GmbH: Calora Tower Ace Öl

SolvisMax Öl

SolvisBen Öl

HERSTELLERÜBERSICHT

Hersteller	Produkt	Typ	Heizöl EL schwefelarm nach DIN 51603-1	Bioheizöl (FAME): Heizöl EL B nach DIN 51603-6 mit Beimischung FAME entsprechend Herstellerangaben	Bioheizöl (FAME): Heizöl EL B nach DIN 51603-6 mit Beimischung FAME bis 100 % entsprechend Herstellerangaben	Paraffinische Brennstoffe: 100 % paraffinisches Heizöl nach DIN/TS 51603-8 (z. B. HVO)	Paraffinische Brennstoffe: Heizöl EL A X schwefelarm nach DIN 51603-1 mit Beimischungen von z. B. HVO bis 100 %	Anmerkungen
Vaillant	icoVIT	VKO 156/3-7 (11 – 15,7 kW)	●	20 %		●	bis 100 % HVO	Hybrid ready ohne zusätzlichen Puffer
		VKO 256/3-7 (16,8 – 25,2 kW)	●	20 %		●	bis 100 % HVO	
		VKO 356/3-7 (21,9 – 36,6 kW)	●	20 %		●	bis 100 % HVO	
Viessmann Climate Solutions SE	Öl-Brennwertkessel	Vitoladens 300-C (10,3 bis 28,9 kW)	●	bis 20 %		●	bis 100 %	Hybrid ready
		Vitoladens 300-T (35,4 bis 53,7 kW)	●	bis 20 %		●	bis 100 %	Hybrid ready
		Vitorondens 200-T (20,2 bis 107,3 kW)	●	bis 20 %		●	bis 100 %	Hybrid ready
Max Weishaupt SE	Öl-Brennwertkessel	Weishaupt Thermo Condens® (2-stufig)						
		WTC-OB 14 (10,2/14,2 kW)	●	bis 30 %		●	bis 100 %	hybridfähig
		WTC-OB 18 (12,2/18,3 kW)	●	bis 30 %		●	bis 100 %	hybridfähig
		WTC-OB 25 (15,9/26,2 kW)	●	bis 30 %		●	bis 100 %	hybridfähig
		WTC-OB 30 (22,6/31,7 kW)	●	bis 30 %		●	bis 100 %	hybridfähig
		WTC-OB 35 (26,5/35,8 kW)	●	bis 30 %		●	bis 100 %	hybridfähig
		WTC-OB 45 (35,2/46,1 kW)	●	bis 30 %		●	bis 100 %	hybridfähig
Wolf GmbH	Öl-Brennwertkessel	COB-2-15	●	bis 30 %		●	●	Hybrid ready – Einfach per gemeinsamer Regelung mit WOLF Wärmepumpen
		COB-2-20	●	bis 30 %		●	●	
		COB-2-29	●	bis 30 %		●	●	
		COB-2-40	●	bis 30 %		●	●	
Lagerung								
Behälterbau Süd GmbH	ortsgefertigte, kubische Stahlbehälter	Behälter nach DIN 6625, einwandig mit Auffangwanne oder in doppelwandiger Ausführung	●	●	●	●	●	
CEMO GmbH	Heizöltank	CEMO KT-Heizöltanks	●	bis 20 %		●	●	
Dehoust GmbH	Kunststofftanks mit integrierter Auffangwanne für Heizöle und erneuerbare flüssige Brennstoffe und Kraftstoffe	PE Kombi 720	●	bis 30 %		●	●	
		PE Kombi 1000	●	bis 30 %		●	●	

icoVIT

Viessmann Climate Solutions SE: Vitoladens 300-C

Weishaupt WTC-OB

Wolf GmbH: COB-2-15

Kellergeschweißter Tank nach DIN 6625

CEMO KT-Heizöltanks

HERSTELLERÜBERSICHT

				Bioheizöl (FAME)		Paraffinische Brennstoffe		Anmerkungen
Hersteller	**Produkt**	**Typ**	**Heizöl EL schwefelarm nach DIN 51603-1**	**Heizöl EL B nach DIN 51603-6 mit Beimischung FAME entsprechend Herstellerangaben**	**Heizöl EL B nach DIN 51603-6 mit Beimischung FAME bis 100 % entsprechend Herstellerangaben**	**100 % paraffinisches Heizöl nach DIN/TS 51603-8 (z. B. HVO)**	**Heizöl EL A X schwefelarm nach DIN 51603-1 mit Beimischungen von z. B. HVO bis 100 %**	
Dehoust GmbH DEHOUST ENERGIE. WÄRME. WASSER.	Kunststofftanks mit integrierter Auffangwanne für Heizöle und erneuerbare flüssige Brennstoffe und Kraftstoffe	TrioSafe 750	●	bis 30 %		●	●	
		TrioSafe 1000	●	bis 30 %		●	●	
		TrioSafe 1100	●	bis 30 %		●	●	
		TrioSafe 1500	●	bis 30 %		●	●	
		Sicherheitszubehör DE-A-01	●	bis 30 %		●	●	
		Vorratstank Kombi 720	●	bis 30 %	●	●	●	
		Vorratstank Kombi 1000	●	bis 30 %	●	●	●	
		Vorratstank TrioSafe 1500	●	bis 30 %	●	●	●	
	Zylindrische Lagerbehälter aus Stahl ober- und unterirdisch	Doppelwandig bis 120 m³	●	bis 30 %	●	●	●	
Haase Tank GmbH ICH BIN ZWEI TANKS. HAASE TANK GMBH	GFK-Heizöltank	Hasse Kellertank (doppelwandig inkl. Leckageüberwachung) Typ K10-D bis K 40-D 750 bis 38.700 Liter Durchmesser 1,03 bis 4,0 m Höhe 1,05 bis 3,3 m	●	●		●	●	
		Hasse Kellertank mit Auftriebssicherung (doppelwandig inkl. Leckageüberwachung) Typ K15-DA und K19-DA 1.700 bis 4.900 Liter	●	●		●	●	
		Haase Kompakt-Tank (doppelwandig mit Leckschutzauskleidung, inkl. Leckageüberwachung) Typ K 13-20 DH, 1.800 Liter Typ K 15-25 DH, 2.400 Liter Typ K 17-33 DH, 3.100 Liter	●	●	●	●	●	
		Haase Erdtank (dreiwandig inkl. Leckageüberwachung) Typ Poly 25 bis Poly 151 2.500 bis 15.000 Liter	●	●		●	●	

Haase-Kellertank (standortgefertigt)

Haase-Erdtank

HERSTELLERÜBERSICHT

				Bioheizöl (FAME)		Paraffinische Brennstoffe		Anmerkungen
Hersteller	**Produkt**	**Typ**	**Heizöl EL schwefelarm nach DIN 51603-1**	**Heizöl EL B nach DIN 51603-6 mit Beimischung FAME entsprechend Herstellerangaben**	**Heizöl EL B nach DIN 51603-6 mit Beimischung FAME bis 100 % entsprechend Herstellerangaben**	**100 % paraffinisches Heizöl nach DIN/TS 51603-8 (z. B. HVO)**	**Heizöl EL A X schwefelarm nach DIN 51603-1 mit Beimischungen von z. B. HVO bis 100 %**	
Roth	Heizöltank	Roth Doppelwand-Tank plus 3 DWT 620 L	●	bis 30 %		●	●	
		Roth Doppelwand-Tank plus 3 DWT 750 L	●	bis 30 %		●	●	
		Roth Doppelwand-Tank plus 3 DWT 1000 L	●	bis 30 %		●	●	
		Roth Doppelwand-Tank plus 3 DWT 1500 L	●	bis 20 %		●	●	
		Roth Kunststoffwannen-Tank KWT 750 L-C	●	bis 30 %		●	●	
		Roth Kunststoffwannen-Tank KWT 1000 L-C	●	bis 30 %		●	●	
		Roth Kunststoffwannen-Tank KWT 1000 L-R	●	bis 30 %		●	●	
		Roth Kunststoffwannen-Tank KWT 1500 L-R	●	bis 30 %		●	●	
		Roth Unitech-Tank UT 400 L	●	bis 30 %		●	●	
		Roth Unitech-Tank UT 750 L	●	bis 30 %		●	●	
		Roth Unitech-Tank UT 1000 L	●	bis 30 %		●	●	
	Befüllsystem	Roth Befüllsystem Füllstar	●	bis 30 %		●	●	
SCHÜTZ GmbH & Co. KGaA	Heizöltank	TANK IM TANK Kunststoff Standard (1.000 l)	●	bis 30 %		●	●	
		TANK IM TANK Kunststoff Standard (1.500 l)	●	bis 30 %		●	●	
		TANK IM TANK Kunststoff Kompakt (750 l)	●	bis 30 %		●	●	
		TANK IM TANK Kunststoff Kompakt (1.000 l)	●	bis 30 %		●	●	
		TANK IM TANK Kunststoff Spezial (750 l)	●	bis 30 %		●	●	
		TANK IM TANK Kunststoff Spezial (1.000 l)	●	bis 30 %		●	●	
		TANK IM TANK Stahl (700 l)	●	bis 30 %		●	●	

TANK IM TANK Kunststoff (1.500 l) und VET Kunststoff (2.000 l)

HERSTELLERÜBERSICHT

				Bioheizöl (FAME)		Paraffinische Brennstoffe		Anmerkungen
Hersteller	**Produkt**	**Typ**	**Heizöl EL schwefelarm nach DIN 51603-1**	**Heizöl EL B nach DIN 51603-6 mit Beimischung FAME entsprechend Herstellerangaben**	**Heizöl EL B nach DIN 51603-6 mit Beimischung FAME bis 100 % entsprechend Herstellerangaben**	**100 % paraffinisches Heizöl nach DIN/TS 51603-8 (z. B. HVO)**	**Heizöl EL A X schwefelarm nach DIN 51603-1 mit Beimischungen von z. B. HVO bis 100 %**	
SCHÜTZ GmbH & Co. KGaA	Heizöltank	TANK IM TANK Stahl (1.000 l)	●	bis 30%		●	●	
		VET Stahl (700 l)	●	bis 30 %		●	●	
		VET Stahl (1.000 l)	●	bis 30 %		●	●	
		VET Kunststoff (1.500 l)	●	bis 30 %		●	●	
		VET Kunststoff (2.000 l)	●	bis 30 %		●	●	
		Multitank (700 l)	●	bis 30 %		●	●	
		Multitank (1.000 l)	●	bis 30 %		●	●	
WERIT Kunststoffwerke W. Schneider GmbH & Co.KG	Heizöltank	Sicherheitstank Techno K + E von 800 – 1.500 Liter Volumen	●	bis 30 %		●	●	
		Sicherheitstank Techno Hochwasserausführung 1003 HW-S und 1003 HW-VA	●	bis 30 %		●	●	

HERSTELLERÜBERSICHT

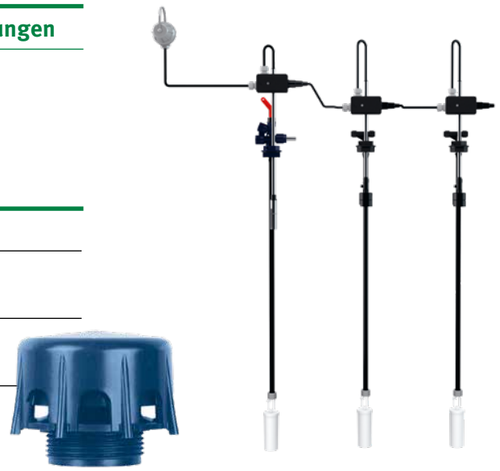
Hersteller	Produkt	Typ	Heizöl EL schwefelarm nach DIN 51603-1	Bioheizöl (FAME)		Paraffinische Brennstoffe		Anmerkungen
				Heizöl EL B nach DIN 51603-6 mit Beimischung FAME entsprechend Herstellerangaben	Heizöl EL B nach DIN 51603-6 mit Beimischung FAME bis 100 % entsprechend Herstellerangaben	100 % paraffinisches Heizöl nach DIN/TS 51603-8 (z. B. HVO)	Heizöl EL A X schwefelarm nach DIN 51603-1 mit Beimischungen von z. B. HVO bis 100 %	
Armaturen, Komponenten, Leckanzeigesysteme								
	Grenzwertgeber	GWG 12	●	●	●	●	●	
		GWG 23	●	●	●	●	●	
	Heizölfilter	Einstrang Typ V 500, V ½-500	●	●		●	●	
		Zweistrang Typ R 500 (mit Rücklaufzuführung)	●	●		●	●	
		Zweistrang Typ Z-500, Z ½-500	●			●	●	
	Heizölentlüfter	Flow-Control 3/K	●	●		●	●	
		Flow-Control 3/K HAT	●	●	●	●	●	
	Heizölentlüfter	FloCo-Top-1K, FloCo-Top-1C	●	●		●	●	
		FloCo-Top-2, FloCo-Top-2CM	●	●		●	●	
	Entnahmesysteme	Obere Entnahmesysteme: GWG-Kette (SWS) und alle OEM-Ausführungen	●	●		●	●	
		Miniflex	●	●		●	●	
		Euroflex, Euroflex TH	●	●		●	●	
	Füllstandsmessgeräte	Unitop, Unitel, DTA 10, DTA 20 E in Verbindung mit NBR-Standleitung	●	●		●	●	
		Unitop, Unitel, DTA 10, DTA 20 E mit Tubing-Kit (Standleitung PVC) oder Standleitung in Edelstahl	●	●	●	●	●	
		MT-Profil	●	●	●	●	●	
	Füllstandsmessgeräte	Unimes	●	●	●	●	●	
		DIT 10, TankControl 10	●	●	●	●	●	
	Füllarmaturen	GWG-Füllverschluss, Füllverschluss K,	●	●	●	●	●	
		Füllrohrverschluss	●	●	●	●	●	

AFRISO-EURO-INDEX GmbH

AFRISO

HERSTELLERÜBERSICHT

				Bioheizöl (FAME)		Paraffinische Brennstoffe		Anmerkungen
Hersteller	**Produkt**	**Typ**	**Heizöl EL schwefelarm nach DIN 51603-1**	**Heizöl EL B nach DIN 51603-6 mit Beimischung FAME entsprechend Herstellerangaben**	**Heizöl EL B nach DIN 51603-6 mit Beimischung FAME bis 100 % entsprechend Herstellerangaben**	**100 % paraffinisches Heizöl nach DIN/TS 51603-8 (z. B. HVO)**	**Heizöl EL A X schwefelarm nach DIN 51603-1 mit Beimischungen von z. B. HVO bis 100 %**	
AFRISO-EURO-INDEX GmbH	Antiheberventile	Membran-Antiheberventil MAV	●	●		●	●	
		Kolben-Antiheberventil KAV	●	●	●	●	●	
	Prüfarmaturen	Prüfarmatur für Sicherheitseinrichtungen gegen Aushebern	●	●	●	●	●	
	Druckausgleichs-einrichtung	DAE	●	●		●	●	
	Leckschutzauskleidungen	Innenhüllen AK-S	●	●		●	●	
	Leckanzeigegeräte	Eurovac, Europress, LAG 13/14	●	●	●	●	●	
	Leckageerkennung	AFA 11	●	●	●	●	●	
Tankschutz Federsel GmbH	Leckschutzsysteme	Fertigung von Tankinnenhüllen	●	●		●	●	
FENOTEC GmbH	Fenosafe U	Heizöl Leckschutzauskleidung	●	●	●	●	●	Zulassung DIBt
	Fenosafe Fuel	Benzin Leckschutzauskleidung	●	●	●	●	●	Zulassung DIBt
	Fenosafe Chemical	Chemie Leckschutzausleidung	●	●	●	●	●	Zulassung DIBt
	FenoTop	Domdeckel Chemie	●	●	●	●	●	
	FenoBlatter	Falttank alle Medien	●	●	●	●	●	
	FenoTank	Abtankplatz alle Medien	●	●	●	●	●	
	FenoGuard	Auffangbehälter	●	●	●	●	●	



HERSTELLERÜBERSICHT

Hersteller	Produkt	Typ	Heizöl EL schwefelarm nach DIN 51603-1	Bioheizöl (FAME): Heizöl EL B nach DIN 51603-6 mit Beimischung FAME entsprechend Herstellerangaben	Bioheizöl (FAME): H Heizöl EL B nach DIN 51603-6 mit Beimischung FAME bis 100 % entsprechend Herstellerangaben	Paraffinische Brennstoffe: 100 % paraffinisches Heizöl nach DIN/TS 51603-8 (z. B. HVO)	Paraffinische Brennstoffe: Heizöl EL A X schwefelarm nach DIN 51603-1 mit Beimischungen von z. B. HVO bis 100 %	Anmerkungen
GOK Regler- und Armaturen-Gesellschaft mbH & Co. KG	Grenzwertgeber	GWD	●	●	●	●		
	Grenzwertgeber	GWS	●	●	●	●		
	F-Stop	GWG-DEV	●	●	●	in Prüfung		
	F-Stop	GWG-FSS	●	●	●	in Prüfung		
	F-Stop	GWG-FSS-DEV	●	●	●	in Prüfung		
	Überfüllsicherung	BC-2	●	●	●	in Prüfung		
	Leckagewarngerät	LWG 2000	●	●	●	in Prüfung		
	Auslaufsicherung	AS-2	●	●	●	in Prüfung		
	Leckanzeigegerät	LAG 2000	●	●	●	●		
	Membrangesteuerte Hebersicherung	HS-V.2	●	●	●	in Prüfung		
	Mechanischer Inhaltsanzeiger	FSA	●	●	●	●		
	SmartBox	AIR Wi-Fi	●	●	●	●	●	
	SmartBox	Mini	●	●	●	●		
	SmartBox	1	●	●	●	●		
	SmartBox	2	●	●	●	●		
	SmartBox	3	●	●	●	●		
	SmartBox	4 BASIC PRO	●	●	●	●		
	SmartBox	4 GSM	●	●	●	●		
	SmartBox	4 GSM PRO	●	●	●	●		
	SmartBox	4 NB-IoT	●	●	●	●		
	SmartBox	4 NB-IoT PRO	●	●	●	●		
	SmartBox	4 LAN	●	●	●	●		
	SmartBox	4 LAN PRO	●	●	●	●		
	Bajonett-Füllrohrverschluss	TRWS	●	●	●	in Prüfung		
	Manuelles Umschaltventil	MUV	●	●	●	in Prüfung		

HERSTELLERÜBERSICHT

				Bioheizöl (FAME)		Paraffinische Brennstoffe		Anmerkungen
Hersteller	**Produkt**	**Typ**	**Heizöl EL schwefelarm nach DIN 51603-1**	**Heizöl EL B nach DIN 51603-6 mit Beimischung FAME entsprechend Herstellerangaben**	**H Heizöl EL B nach DIN 51603-6 mit Beimischung FAME bis 100 % entsprechend Herstellerangaben**	**100 % paraffinisches Heizöl nach DIN/TS 51603-8 (z. B. HVO)**	**Heizöl EL A X schwefelarm nach DIN 51603-1 mit Beimischungen von z. B. HVO bis 100 %**	
GOK Regler- und Armaturen-Gesellschaft mbH & Co. KG	Druckausgleichsventil	DAV7 / DAV7P	●	●	●	in Prüfung		
	Heizöl-Filter-Entlüfter-Kombination	GS Pro Fi 3	●	●	●	in Prüfung		
	Einstrangfilter	85E	●	●	●	in Prüfung		
	Einstrangfilter	500EZ	●	●	●	in Prüfung		
	Einstrangfilter	500EAZ	●	●	●	in Prüfung		
	Einstrangfilter	500ERAZ	●	●	●	in Prüfung		
	Öldruckregler	ODR Bio	●	●	●	in Prüfung		
Maichenplast GmbH MAICHENPLAST® Sicherheit mit technischen Folien.	Komponenten	Fertigung von Tankraumfolien und Einbringung	●	●	●	●	●	
Oechssler Tankschutzanlagen GmbH OECHSSLER Tankschutzanlagen GmbH	Leckschutzauskleidungen (Einsatz in Absprache)	Typ OE-...	●	●		●	●	Auch Dieselkraftstoffe nach EN 15940 als Beimischung oder zu 100 %.
		Typ OE-...TL	●	●	●	●	●	
Oventrop GmbH & Co. KG oventrop	Heizölentlüfter mit Filter	Toc-Duo-3	●	●		●	●	*Zweistrangsysteme sollten nicht mit Zumischungen von FAME betrieben werden. FAME können die Haltbarkeit des Lagergutes negativ beeinflussen.
		Toc-Duo-3 Metallausführung	●	●	●	●	●	
	Heizölentlüfter	Toc-Uno	●	●		●	●	
	Heizölfilter	Oilpur E, EA, EAR Einstrangfilter	●	●		●	●	
		Oilpur E, EA, EAR Einstrangfilter mit Metalltasse	●	●	●	●	●	
		Oilpur ZA Zweistrangfilter*	●			●	●	
	Füllstutzen	Messing	●	●	●	●	●	
	Tankinhaltsanzeiger	mechanisch	●	●				

Oventrop-Toc Duo 3

Oventrop-Oilpur Einstrang

HERSTELLERÜBERSICHT

				Bioheizöl (FAME)		Paraffinische Brennstoffe		Anmerkungen
Hersteller	**Produkt**	**Typ**	**Heizöl EL schwefelarm nach DIN 51603-1**	**Heizöl EL B nach DIN 51603-6 mit Beimischung FAME entsprechend Herstellerangaben**	**H Heizöl EL B nach DIN 51603-6 mit Beimischung FAME bis 100 % entsprechend Herstellerangaben**	**100 % paraffinisches Heizöl nach DIN/TS 51603-8 (z. B. HVO)**	**Heizöl EL A X schwefelarm nach DIN 51603-1 mit Beimischungen von z. B. HVO bis 100 %**	
Oventrop GmbH & Co. KG	Tankentnahme	Flexo-Bloc*	●	●		●	●	
		Flexo-Bloc mit Grenzwertgeber*	●	●		●	●	
	Antheberventile	Oilstop V	●	●		●	●	
		Oilstop MV	●	●	●	●	●	
	Armaturen, Ventile		●	●		●	●	
	Brennerschläuche		●	●		●	●	
SGB Leckanzeigetechnik	Leckanzeiger	Vakuum-Leckanzeiger VL 34 FA7	●	●	●	●	●	
		Vakuum-Leckanzeiger VL 330 PM	●	●	●	●	●	

Oventrop-Oilstop

SGB Leckanzeigetechnik: Vakuum-Leckanzeiger VL 34 FA7

SGB Leckanzeigetechnik: Vakuum-Leckanzeiger VL 330 PM

Anmerkung:
Diese Übersicht beinhaltet ausschließlich Informationen der genannten Hersteller für neue Anlagen und Komponenten zum genannten Stand. Aktualisierte Informationen erhalten Sie von den Herstellern. Es ist zu beachten, dass die Herstellerangaben nicht für bestehende Anlagen gelten. Anfragen und Anregungen an: manz@uniti.de.

Stand der Erhebung: Oktober 2026

Aktuelle Informationen zum Gebäudemodernisierungsgesetz finden Sie unter www.fuels-lubes-energy.de/green-fuels.

Zukünftiges Heizen mit erneuerbar hergestellten Flüssigbrennstoffen

Ein aktueller Überblick von UNITI Bundesverband EnergieMittelstand e. V.

Zur Erreichung der Klimaziele ist der zunehmende Einsatz von erneuerbaren Energieträgern folgerichtig und nachvollziehbar. Das zum 29. Juli 2026 in Kraft getretene Gebäudemodernisierungsgesetz legt fest, dass bei allen neu eingebauten Heizungen die erzeugte Wärme zu immer höheren Anteilen aus erneuerbaren Energien stammt – zum 1. Januar 2045 dann zu 100 Prozent für den Gesamtbestand. Dieser langfristige Umstieg auf erneuerbare Energieträger ist eine Herausforderung für sämtliche Arten der Wärmeversorgung, zugleich aber mit einem zielkonformen Energie- und Technologiemix im Wärmemarkt machbar.

Wichtige Lösungsoption: erneuerbar hergestellte Flüssigbrennstoffe in effizienten Brennwertgeräten

Erneuerbar hergestellte Flüssigbrennstoffe können dazu beitragen, herkömmliches leichtes Heizöl über die zunehmende Beimischung stufenweise und perspektivisch bis zu 100 Prozent zu ersetzen und somit den Hochlauf in das Zeitalter der erneuerbaren Energien maßgeblich zu befördern. Sie können über mehrere Pfade hergestellt werden, basierend auf Biomasse, biogenen Rest- und Abfallstoffen oder Wasserstoff. Ein wichtiger Schritt für die praktische Anwendung von zunehmenden Beimischungen erneuerbar hergestellter Flüssigbrennstoffe wurde u. a. durch die Norm für leichtes Heizöl DIN 51603-1 von November 2024 vollzogen. Damit sind Qualitätsstandards für den Einsatz moderner Flüssigbrennstoffe normativ festgelegt, sowohl für Mischprodukte als auch für die Reinform. Auf der technischen Seite sind inzwischen neue Heizgeräte, Haushaltstanks und Komponenten für den Einsatz von Bioöl/Grünheizöl gem. GModG geeignet und im Markt erhältlich. Mittelständische Energiehändler treffen Vorbereitungen, um perspektivisch erneuerbare Flüssigbrennstoffe dem Markt spätestens ab 2029 anbieten zu können. Dabei gibt es bereits langjährige Erfahrungen mit anteiligen Nutzungspflichten erneuerbarer Flüssigbrennstoffe in neuen Brennwertheizungen in einigen Bundesländern.

Systemische Stärken auch in Zukunft nutzbar

Die heute verlässlichen regionalen Bestell-, Liefer- und Versorgungsabläufe beim Energiemittelstand sind für zukünftige Flüssigenergieträger ohne nennenswerte Änderungen fortführbar. Flüssige Energieträger gehören zu den nicht-leitungsgebundenen Energiearten. Die Wärmeversorgung kann damit, egal wie stark die Nachfrage schwankt und egal wo die Heizung steht, verlässlich und individuell mit hoher Kontinuität erfolgen. Flüssige Energieträger bieten für Verbraucher eine hohe Kostentransparenz, denn vor dem Kauf ist die Vergleichbarkeit von Angeboten einfach möglich. Phasen mit besonders günstigen Preisentwicklungen können flexibel zur Eigenbevorratung genutzt werden. Aufgrund ihrer Chemie haben Flüssigbrennstoffe eine hervorragende volumetrische Energiedichte, die in modernen Brennwert- oder Hybridheizungen effizient und nahezu verlustfrei in Wärme umgewandelt werden kann.

Flüssigbrennstoffe sind einfach in der Handhabung, was den kompakten und zuverlässigen Energievorrat in den eigenen vier Wänden in modernen Tankanlagen unproblematisch gestattet. Die Bevorratung über längere Zeiträume ist ohne Energieverluste möglich. Die brennstoff- und herstellerseitige Mischbarkeit erneuerbar hergestellter Flüssigenergieträger untereinander oder auch mit herkömmlichem leichtem Heizöl ist technisch ohne Probleme möglich.

Für weitere Informationen stehen auch gern die Unternehmen des mittelständischen Energie- und Brennstoffhandels zur Verfügung.

Stand: Oktober 2026

Bundesverband EnergieMittelstand
Fuels | VCI | Lubes | Energy
Jägerstraße 6 · 10117 Berlin
T. +49 30 755 414-300
F. +49 30 755 414-366
www.uniti.de · **info@uniti.de**

Grafik: Good Studio – stock.adobe.com

weitere Informationen

Broschüre:
UNITI informiert
Grüne Moleküle – Die Hidden Champions der Energiewende

Download-Möglichkeiten und weitere Informationen finden Sie unter www.uniti.de/kommunikation/publikationen/uniti-informiert oder richten Sie Ihre Anfrage gern an info@uniti.de

Sonderdruck:
Zum Thema Energiedichte flüssiger Kraft- und Brennstoffe

Download-Möglichkeiten und weitere Informationen finden Sie unter www.uniti.de/kommunikation/publikationen/sonderdrucke